

Tehnički podaci Plazma jedinica za ravno rezanje

Broj upravljanih osi	2 (Y i Z osi) + X mašine
Max. Debljina materijala	zavisi od izvora plazme (max. 100 mm)
Ukupan hod (Z)	195 - 350 mm
Ugaona brzina	max. 130°/s (A i B osi)
Brzina pozicioniranja u Y	max. 40 m/min
Brzina pozicioniranja u Z	max. 9 m/min

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.